

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ КРЫМ**

**«КЕРЧЕНСКИЙ МОРСКОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **УТВЕРЖДАЮ**Зам. директора по УПРГБП ОУ РК «КМТК»**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.А.Масленников** **«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**2018 г. |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА производственной практики**

**по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов**

**СОГЛАСОВАНО**:

ООО «ССЗ «Залив»»

И.о.директора по производству

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.И.Безусяк

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

**Керчь**

**2018**



Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов,утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.08.2013 № 865, входящей в состав укрупненной группы профессий **26.00.00 Техника и технология кораблестроения и водного транспорта.**

**Организация-разработчик:**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Керченский морской технический колледж»

**Разработчик:**

Удовиченко Сергей Александрович, преподаватель ГБП ОУ РК «КМТК».

Кириленко Геннадий Александрович, мастер п/о ГБП ОУ РК «КМТК».

Программа рассмотрена и одобрена на заседании

МЦК судостроения и деревообработки

Протокол № \_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г.

Председатель МЦК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.А. Удовиченко

Программа рекомендована к утверждению на заседании

Методического совета ГБП ОУ РК «КМТК»

Протокол № \_\_ от «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г.

Председатель МС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.Н. Сайко

«Согласовано»

Зам. директора по УР ГБП ОУ РК «КМТК»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.В. Жигилий

«Согласовано»

Заведующий ООП и СТВ ГБП ОУ РК «КМТК»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.А. Самойлович

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | стр. |
| 1. паспорт Программы производственной практики  | 4 |
| 2. результаты освоения ПРОГРАММЫ производственной практики | 6 |
| 3.ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН и содержание ПРОГРАММЫ производственной ПРАКТИКИ  | 7 |
| 4. условия реализации программы производственной ПРАКТИКИ  | 11 |
| 5.  Контроль и оценка результатов освоения ПРОГРАММЫ производственной ПРАКТИКИ  | 14 |
| 6. Лист изменений, дополнений | 17 |

**.**

**1. паспорт рабочей ПРОГРАММЫ производственной практики**

**1.1. Область применения программы**

Программа производственной практики – является частью основной профессиональной образовательной программы – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), входящей в состав укрупненной группы: **26.00.00 Техника и технологии кораблестроения и водного транспорта,** **26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

**1.Выполнение сборочно-достроечных работ**

**2.Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов**

**3. Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов**

**4.Выполнение электрогазосварочных операций**

 и соответствующих им профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Изготавливать, собирать, устанавливать простые узлы, мебель, изделия судового оборудования, дельные вещи и производить их демонтаж и ремонт.

ПК 2.2. Осуществлять монтаж и испытание систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха.

ПК 2.3. Изготавливать и устанавливать обшивку помещений судна, а также противопожарные дымоходы.

ПК 2.4. Размещать и устанавливать в насыщенных помещениях аварийно-спасательное имущество

 ПК 3.1. Производить разметку мест установки деталей по сборочным и монтажным чертежам.

ПК 3.2. Формировать и собирать корпус судна на стапеле.

ПК 3.3. Монтировать (демонтировать) судовые конструкции, механизмы, системы и оборудование с использованием безопасных методов труда.

ПК 4.1. Владеть приемами выполнения слесарных операций с соблюдением технологии выполнения слесарно-сборочных и ремонтных работ.

ПК 4.2. Использовать слесарный и контрольно-измерительный инструмент, универсальные и специальные приспособления.

ПК 4.3. Применять механизацию, машины и станки, используемые для слесарных работ в судостроении.

ПК 6.1. Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку).

ПК 6.2. Использовать различные типы сварочного оборудования.

ПК 6.3. Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда.

**1.2. Цели и задачи производственной практики**

Формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по профессии:26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

**Требования к результатам освоения производственной практики.**

В результате освоения производственной практики по виду профессиональной деятельности:

**«Выполнение сборочно-достроечных работ»** обучающийся должен

**приобрести практический опыт:**

* изготовления, сборки, правки, установки и производства демонтажа простых деталей и узлов крепления судового оборудования и металлической мебели;
* участия в выполнении работ при изготовлении, сборке, разметке, установке, монтаже и ремонте средней сложности узлов судовой мебели, изделий достроечного оборудования, дельных вещей и общесудовой вентиляции;

**«Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов»** обучающийся должен

**приобрести практический опыт:**

* выполнения работ по сборке легких переборок и выгородок;
* изготовления и установки деталей набора;
* сборки плоских малогабаритных секций из углеродистых и низколегированных сталей;
* выполнения разметки, контуровки по шаблону, сборки, установки и проверки простых узлов деталей из углеродистых и низколегированных сталей при узловой, секционной и стапельной сборке;
* выполнения работ при сборке, демонтаже, установке, ремонте плоских крупногабаритных секций, плоскостных секций, криволинейных и несимметричных тавровых узлов;

**«Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов»** обучающийся должен

**приобрести практический опыт:**

* выполнения слесарных операций при разработке и сборке неответственных узлов;
* обработки деталей в свободный размер ручным слесарным инструментом;

**«Выполнение электрогазосварочных операций»** обучающийся должен

**приобрести практический опыт:**

* выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных и простых деталей из цветных металлов и сплавов;
* выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов;
* выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов;
* выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации;
* чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;
* организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда;

**1.3. Общий объем времени, предусмотренный на освоение программы производственной практики:**

всего –**1152** часа, в том числе:

ПМ.02 - **360** часа

ПМ.03 **- 396** часов

ПМ.04 –**144** часа

ПМ.06 **–252** часа

**2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ производственной практики**

Результатом освоения программы производственной практики является освоение обучающимися вида профессиональной деятельности по профессии СПО 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии в рамках профессиональных модулей ПМ 02, ПМ 03, ПМ 04 , ПМ 06 по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

**ВПД 1.** Выполнение сборочно-достроечных работ

**ВПД 2.** Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов.

**ВПД 3.**  Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов.

**ВПД 4.** Выполнение электрогазосварочных операций.

|  |  |
| --- | --- |
| **Код** | **Наименование результата обучения** |
| ПК 2. 1 | Изготавливать, собирать, устанавливать простые узлы, мебель, изделия судового оборудования, дельные вещи и производить их демонтаж и ремонт. |
| ПК 2.2. | Осуществлять монтаж и испытание систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха. |
| ПК 2.3 | Изготавливать и устанавливать обшивку помещений судна, а также противопожарные дымоходы. |
| ПК 2.4 | Размещать и устанавливать в насыщенных помещениях аварийно-спасательное имущество. |
| ПК 3.1 | Производить разметку мест установки деталей по сборочным и монтажным чертежам. |
| ПК 3.2. | Формировать и собирать корпус судна на стапеле. |
| ПК 3.3 |  Монтировать (демонтировать) судовые конструкции, механизмы, системы и оборудование с использованием безопасных методов труда. |
| ПК 4.1.  | Владеть приемами выполнения слесарных операций с соблюдением технологии выполнения слесарно-сборочных и ремонтных работ. |
| ПК 4.2.  | Использовать слесарный и контрольно-измерительный инструмент, универсальные и специальные приспособления. |
| ПК 4.3.  | Применять механизацию, машины и станки, используемые для слесарных работ в судостроении. |
| ПК 6.1 | Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку) |
| ПК 6.2 | Использовать различные типы сварочного оборудования. |
| ПК 6.3 | Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда. |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 7 | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). |

**3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН и содержание ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**3.1. Количество часов на освоение программы производственной практики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Коды профес­сиональных компетенции** | **Наименование разделов практики** | **Кол-во часов** |
| ПК 2.1ПК 2.2ПК 2.3ПК 2.4 | **ПМ.02.**Выполнение сборочно-достроечных работ Раздел 1. Технологический процесс сборочно–достроечных работ | 360 |
| ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 | **ПМ.03** Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов Раздел 2. Технологический процесс сборки корпусов металлических судов | 396 |
| ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 | **ПМ.04** Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов Раздел 3.Технологический процесс слесарно-монтажных работ | 144 |
| ПК 6.1 ПК 6.2 ПК 6.3 | **ПМ.06** Выполнение электрогазосварочных операций Раздел 4. Выполнение электродуговой сварки и резки металлов | 252 |
|  | **Всего** | **1152** |

**3.2. Содержание производственной практики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем** | **Содержание** **(**виды работ**)** | **Объем часов** |
| **ПМ.02.Выполнение сборочно-достроечных работ** Раздел 1. Технологический процесс сборочно–достроечных работ.  | **Виды работ** | **360** |
| Разметка мест установки доизоляционных деталей. | 16 |
| Установка доизоляционных деталей. | 16 |
| Установка послеизоляционных деталей. | 16 |
| Установка обрешетников. | 16 |
| Монтаж редукторов. | 16 |
| Монтаж коек. | 16 |
| Монтаж диванов. | 16 |
| Монтаж шкафов. | 16 |
| Монтаж столов.  | 16 |
| Монтаж съемного оборудования и оборудования на скобах и фундаментах. | 16 |
| Монтаж стелажей.  | 16 |
| Изготовление и монтаж кожухов. | 16 |
| Монтаж электрооборудования на амортизаторах. | 16 |
| Установка труб защиты кабеля. | 16 |
| Монтаж вентиляции на судне. | 16 |
| Монтаж якорного устройства. Монтаж швартовного устройства.  | 16 |
| Монтаж буксирного устройства Монтаж грузового устройства.  | 16 |
| Монтаж шлюпочного устройства. Монтаж спасательного устройства. | 16 |
| Монтаж мачтового устройства.  | 16 |
| Монтаж леерного устройства.  | 16 |
| Монтаж иллюминаторов. | 8 |
| Монтаж крышек люков грузовых.  | 8 |
| Монтаж крышек сходных.  | 6 |
| Монтаж крышек световых. | 6 |
| Монтаж судовых трапов. | 6 |
| Испытание судовых помещений на непроницаемость и герметичность. | 6 |
| **ПМ.03.** **Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов**. Раздел 1Технологический процесс сборки корпусов металлических судов | **Виды работ** | **396** |
| Сборка полотнища плоской секции. | 12 |
| Установка РЖ плоской секции. | 8 |
| Сборка тавровых балок длиной до 2 м. | 8 |
| Установка и удаление временных раскреплений. | 8 |
| Установка рамного набора плоской секции. | 8 |
| Установка деталей насыщения плоской секции. | 8 |
| Сборка блоков. | 24 |
| Сборка полотнища поперечной переборки. | 8 |
| Установка флор на днищевую секцию. | 16 |
| Установка днищевой секции. | 16 |
| Установка переборок. | 8 |
| Установка бортовых секций. | 16 |
| Установка фундамента. | 16 |
| Установка выгородки на верхнюю палубу.  | 16 |
| Установка секций палуб. | 8 |
| Установка надстроек. | 16 |
| Сборка надстройки. | 16 |
| Монтаж судовой мебели. | 8 |
| Монтаж вентиляции. | 16 |
| Монтаж систем пожаротушения. | 8 |
| Изготовление днищевой секции. | 16 |
| Установка носовой оконечности. | 16 |
| Установка кормовой оконечности. | 16 |
| Установка продольной переборки. | 16 |
| Установка поперечной переборки. | 16 |
| Изготовление бортовой секции ПБ. | 16 |
| Установка бортовой секции ПБ. | 16 |
| Стыковка с днищевой секцией и переборкой. | 16 |
| Изготовление бортовой секции ЛБ, | 16 |
| Установка бортовой секции ЛБ. | 8 |
| **ПМ.04 Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов** Раздел 1Технологический процесс слесарно-монтажных работ | **Виды работ** | **144** |
| Разметка и резка подвесок для монтажа трубопровода из профильного и пруткового металла. | 8 |
| Правка деталей при разборке и ремонте леерного ограждения. | 8 |
| Гибка при разборке и ремонте леерного ограждения. | 8 |
| Сверление деталей при разборке и ремонте леерного ограждения. | 6 |
| Выполнение слесарных операций при демонтаже электродвигателя. | 8 |
| Очистка, промывка деталей электродвигателя и вспомогательных механизмов. | 8 |
| Выполнение слесарных операций при ремонте деталей вспомогательных механизмов. | 8 |
| Выполнение слесарных операций при демонтаже кожухов. | 8 |
| Выполнение слесарных операций при демонтаже рамок. | 12 |
| Выполнение слесарных операций по подготовке к монтажу вспомогательных механизмов. | 8 |
| Выполнение слесарных операций при установке иллюминаторов и дверей. | 8 |
| Выполнение слесарных операций при зашивке помещений.  | 20 |
| Выполнение слесарных операций при установке фундамента. | 16 |
| Выполнение слесарных операций при установке вентиляции. | 12 |
| Выполнение слесарных операций при изготовлении днищевой секции. | 6 |
| **ПМ.06 Выполнение электрогазосварочных операций** Раздел 1. Выполнение электродуговой сварки и резки металлов | **Виды работ** | **252** |
| Сварка деталей насыщения. | 18 |
| Ручная дуговая сварка простых узлов. | 24 |
| Сварка узлов тавровых балок. | 20 |
| Сварка полуавтоматом стыковых и тавровых соединений.  | 24 |
| Сварка угловых соединений однослойным швом без скоса кромок | 12 |
| Резка профильного металла (швеллер) для деталей насыщения. | 16 |
| Сварка кожухов. | 20 |
| Сварка различных простых деталей. | 16 |
| Сварка фундаментов. | 28 |
| Ручная дуговая сварка листового металла разной толщины. | 36 |
| Сварка труб. | 16 |
| Резка уголка.  | 12 |
| Резка на металлолом. | 10 |
| **ВСЕГО** | **1152** |

**4. условия реализации РАБОЧЕЙ программы производственной практики**

**4.1. Материально-техническое обеспечение**

1. Производственная практика проходит концентрированно, на рабочих местах **ООО «СЗ «Залив»»** и других предприятиях города.

**4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень учебных изданий, Интернет – ресурсов, дополнительной литературы**

**Основные источники:**

1. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учеб. пособие: Допущено Минобразованием России / Г. Г. Чернышов, Г. В. Полевой, А. П. Выборнов и др.; Под ред. Г. Г. Чернышова. — 4-e изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.
2. П о к р о в с к и й Б. С. Слесарно-сборочные работы: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». — 6-e изд., перераб. и доп. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.
3. П о к р о в с к и й Б. С. Основы технологии сборочных работ: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». — М.: Издательский центр «Академия», 2013.
4. К у л и к о в О. Н., Р о л и н Е. И. Охрана труда при производстве сварочных работ: учебник: Рекомендован ФГУ «ФИРО». — 8-e изд. - М.: Издательский центр «Академия», 2013.
5. О в ч и н н и к о в В. В. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие: Допущено Экспертным советом. — 3-e изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.
6. Ш е л а м о в а Г.М. Деловая культура и психология общения: учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». — 10-e изд., перераб. — М.: Издательский центр «Академия», 2013.
7. Ш е л а м о в а Г.М. Основы этики и психологии профессиональной деятельности: учебник: Рекомендовано ФГАУ «ФИРО». — М.: Издательский центр «Академия», 2013.

**Справочники:**

1. Китаев Н.А. Справочник сварщика. – М.: Феникс, 2011.

2. Н.И. Никифоров, С.П.Нешумова, И.А.Антонов. Справочник газосварщика и газорезчика/—2-е изд., испр.—М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия», 1999.

**Дополнительные источники:**

Учебники и учебные пособия:

1. Банов М.Д. Технология и оборудование контактной сварки: Учебник. - М.: Академия, 2005.
2. Котельников А. А. Производство сварных конструкций : учебное пособие / А. А. Котельников, В. А. Крюков, Т. В. Алпеева. - Курск : КГТУ, 2005.
3. Патона Б.Е. Технология электрической сварки металлов и сплавов плавлением /Под ред.. – М.: Машиностроение, 1974.

**Периодические издания (журналы):**

1. «Сварка и диагностика»
2. «Сварщик»
3. «Сварочное производство»
4. «Инструмент. Технология. Оборудование»
5. «Информационные технологии»
6. «Профессиональные информационные системы CAD и CAM».

**Электронные ресурсы:**

1. "Российское образование" - федеральный портал: Профессиональное образование: Образование в области техники и технологий: Общие и комплексные проблемы технических и прикладных наук и отраслей народного хозяйства: Сварка. - <http://www.edu.ru/modules.php?op=modload&name=Web_Links&file=index&l_op=viewlink&cid=1864>
2. Все для надежной сварки (виртуальная библиотека). - <http://www.svarkainfo.ru/>
3. Новые сварочные аппараты — multiplaz.ru‎. - [www.multiplaz.ru/](http://www.multiplaz.ru/)‎

Сварочное оборудование — svarochnye-apparaty.ru‎. - [www.svarochnye-apparaty.ru/](http://www.svarochnye-apparaty.ru/)

4. Библиотека инструкций по охране труда (полный список всех инструкций) - Инструкция по охране труда для электрогазосварщика. - <http://ohranatruda.ru/ot_biblio/instructions/165/145959/>

5. Охрана труда сварщика, видео , техника безопасности. - <http://weldzone.info/safety/582-video-oxrana-truda-svarshhika>

Правильный поиск работы и подбор персонала в Тамбовской области. - http://tambovskaya. rabota.ru/

6. Поиск вакансий. - <http://www.job.ru/>

7. «Энциклопедия карьеры». - <http://planetahr.ru/publication/2460>

8. Центр развития карьеры и взаимодействия с выпускниками. - http://центр-карьеры.рф/

9. Эффективное поведение на рынке труда. - [http://pl1.oldscouts.ru/index.php?option = com\_content&task=view&id=97&Itemid=132](http://pl1.oldscouts.ru/index.php?option%20=%20com_content&task=view&id=97&Itemid=132)

10. Стратегия эффективного поведения на рынке труда выпускников в условиях экономической нестабильности. - <http://www.career-st.ru/specialist/docladi/5>

# **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики**

Организацию и подготовку производственной практики осуществляет Служба содействия трудоустройству выпускников и организации производственной практики на основании положения «О службе содействия трудоустройству выпускников и организации производственной практики», заместитель директора по УПР, старший мастер, руководитель производственной практики от колледжа.

Производственная практика обучающихся проводится на предприятии на основе прямых договоров, заключаемых между колледжем и предприятием.

Индивидуальные договора на каждого обучающегося оформляет и заключает руководитель производственной практики от колледжа на основании прямых договоров.

Обучающимся и их родителям, а так же лицам их заменяющих, предоставляются право самостоятельного подбора предприятия для прохождения производственной практики.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, при их наличии, если работа соответствует требованиям производственной практики.

К производственной практике допускаются обучающиеся, успешно освоившие междисциплинарные курсы (МДК) и программы учебных практик и не имеющие медицинских противопоказаний согласно приказу Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 12 апреля 2011 г. N 302н.

В период прохождения производственной практики с момента зачисления обучающихся на них распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие на предприятии, а также трудовое законодательство, в том числе в части государственного социального страхования, оформляется дневник по практике.

 Формой контроля знаний и умений обучающихся при проведении производственной практики является текущий контроль и промежуточная аттестация (ДЗ - дифференцированный зачет).

Основные обязанности колледжа по организации производственной практики обучающихся:

* планирует и утверждает в учебном плане все виды практики в соответствии с ППКРС, с учетом договоров с предприятиями о прохождении производственной практики; заключает договоры о прохождении производственной практики;
* совместно с предприятием определяет базы практики, согласовывает программу и планируемые результаты производственной практики;
* осуществляет руководство производственной практикой;
* контролирует реализацию программы и условия проведения производственной практики предприятиями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
* совместно с предприятиями организовывает процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе прохождения производственной практики;

Основные обязанности предприятий, участвующих в организации и проведении производственной практики:

* заключают договоры о прохождении производственной практики;
* предоставляют рабочие места практикантам, определяют и назначают руководителей производственной практики из числа квалифицированных специалистов, имеющих высшее и среднее профессиональное образование, стаж работы не менее 3 лет и разрядом на один или два порядка выше, присваиваемых в колледже, по направлению подготовки.
* обеспечивают безопасные условия прохождения производственной практики обучающимся;
* проводят инструктаж с обучающимися по ознакомлению с требованиями охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности на предприятии.
* оформляют на каждого обучающегося характеристику и аттестационный лист с указанием общего содержания и качества выполненных работ, рекомендацией присвоения квалификационного разряда по профессии;
* подписывают дневник учета выполнения заданий по производственной практике;
* несчастные случаи, произошедшие с обучающимися во время производственной практики расследуются и учитываются в соответствии с законодательством Российской Федерации

 Основные обязанности обучающихся при прохождении производственной практики на предприятиях:

* выполняют задания, предусмотренные программами производственной практики;
* соблюдают действующие на предприятиях правила внутреннего трудового распорядка;
* строго соблюдают требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности;
* в период прохождения производственной практики обучающийся ведёт дневник практики, отчёт по практике;
* в качестве приложения к отчёту по производственной практике обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на производственной практике;

**4.4. Кадровое обеспечение производственной практики**

Руководство производственной практикой от колледжа осуществляется мастерами производ-ственного обучения, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное обра-зование, соответствующее профилю подготовки по профессии «Судостроитель-судоремонтник металлических судов».

Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников, а также должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

Руководство производственной практикой от предприятия осуществляется дипломирован-ным специалистом или квалифицированным рабочим.

1. **5. Контроль и оценка результатов освоения производственной ПРАКТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты****(освоенные профессиональные компетенции)** | **Основные показатели оценки результата** |
| **ПК 2.1** Изготавливать, собирать, устанавливать простые узлы, мебель, изделия судового оборудования, дельные вещи и производить их демонтаж и ремонт. | Правильность подбора инструмента при изготовлении и сборке простых узлов.Соответствие выполнения установки деталей простых узлов, согласно техпроцесса.Соответствие выполнения демонтажа и ремонта судового оборудования, согласно техдокументации.Правильность выбора способов демонтажа судового оборудования.Соблюдение норм охраны труда. |
| **ПК 2.2.** Осуществлять монтаж и испытание систем кондиционирования и комплексной обработки воздуха. | Правильность выполнения монтажа системы кондиционирования.Правильность выполнения испытаний системы комплексной обработки воздуха.Соблюдение норм охраны труда при монтаже и испытании систем.  |
| **ПК 2.3** Изготавливать и устанавливать обшивку помещений судна, а также противопожарные дымоходы. | Правильность подбора инструмента, приспособлений и оборудования при установке обшивки помещений судна.Соответствие монтажа противопожарных дымоходов, согласно техдокументации и техпроцесса.Соблюдение норм охраны труда и пожарной безопасности. |
| **ПК 2.4.** Размещать и устанавливать в насыщенных помещениях аварийно-спасательное имущество. | Правильность размещения аварийно-спасательного имущества в насыщеных помещения.Правильность установки в насыщенных помещениях аварийно-спасательного имущества, согласно техдокументации Соблюдение норм безопасности труда при установке аварийно-спасательного имущества  |
| **ПК3.1.**Производить разметку мест установки деталей по сборочным и монтажным чертежам. | Правильность подбора инструмента для выполнения разметки.Соответствие выполнения разметки мест установки деталей согласно техпроцесса.Соответствие разметки мест деталей согласно техдокументации.Правильность выбора способов разметки мест установки деталей.Соблюдение норм охраны труда. |
| **ПК 3.2**. Формировать и собирать корпус судна на стапеле. | Правильность подбора инструмента, приспособлений и оборудования при сборке судна на стапеле.Соответствие формирования и сборки судна на стапеле согласно техпроцесса.Соответствие выполнения работ при сборке судна на стапеле согласно техдокументации.Соблюдение норм охраны труда.  |
| **ПК 3.3** Монтировать (демонтировать) судовые конструкции, механизмы, системы и оборудование с использованием безопасных методов труда. | Правильность подбора инструмента, приспособлений и оборудования при монтаже (демонтаже) судовых конструкций и механизмов.Соответствие монтажа (демонтажа) судовых конструкций и механизмов согласно техдокументации и техпроцесса.Соблюдение норм охраны труда и пожарной безопасности. |
| **ПК 4.1** Владеть приемами выполнения слесарных операций с соблюдением технологии выполнения слесарно-сборочных и ремонтных работ | Правильность подбора инструмента при выполнении слесарных операций.Соблюдение последовательности выполнения слесарно-сборочных работ согласно техпроцесса.Соблюдение последовательности ремонтных работ в соответствии с техдокументацией .Соблюдение норм безопасности труда. |
| **ПК 4.2** Использовать слесарный и контрольно-измерительный инструмент, универсальные и специальные приспособления. | Правильность подбора контрольно-измерительного и универсального инструмента.Правильность использования специальных приспособлений, согласно техпроцесса.Соблюдение норм безопасности труда. |
| **ПК 4.3** Применять механизацию, машины и станки, используемые для слесарных работ в судостроении. | Правильность подбора механизации при выполнении слесарных работ в судостроении. Соответствие применения машин и станков, согласно техдокументации.Соблюдение норм безопасности труда. |
| **ПК 6.1** Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку). | Правильность выбора размера зазоров между деталями.Соответствие параллельности кромок;-смещение кромок по высоте;-соответствие последовательности подготовительных работ техпроцессу. |
| **ПК 6.2** Использовать различные типы сварочного оборудования. | Правильность выбора технологического оборудования и технологической оснастки. Правильность использования сварочного оборудованияСоблюдение правил пожарной безопасности при использовании сварочного оборудования |
| **ПК6.3** Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда. | Правильность выполнения приемов сварки в соответствии с техпроцессом;-качество сварного шва;-соблюдение норм охраны труда и пожарной безопасности. |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | - демонстрация интереса к будущей профессии. |
| ОК 2.Организовать собственную деятель-ность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем | - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов;- демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач. |
| ОК 3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы | - демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. |
| ОК 4.Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выпол-нения профессиональных задач | - нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5.Использовать информационно-ком-муникационные технологии в профессиональной деятельности | - демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6**.**Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | - взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.- проявление ответственности за работу подчиненных. |
| ОК 7.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). | - демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности. |

**6.ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ, ДОПОЛНЕНИЙ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата внесения изменении, дополнений  | Номер листа/раздела рабочей программы | Краткое содержание изменения | Основания для внесения изменений | Подпись лица, которое вносит изменения |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |